



Oggetto: determina di pagamento n. 679.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2025 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 28/10/2024 con delibera n. 40;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Richiamata la delibera n. 38 del 31/07/2025 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione delle attività di produzione artistica del Conservatorio per l'a.a. 2024/2025;

Dato atto che nell'ambito delle attività così approvate rientra anche la realizzazione del progetto "L'arte per la giustizia" che si terrà presso il Teatro Augusteo e il Salone dei marmi del Comune di Salerno dal 4 al 25 ottobre 2025;

Considerato che si è reso necessario provvedere alla stampa di n. 20 manifesti (70x100 cm), n. 6 rollup (85x200 cm), n. 200 pieghevoli (14,8x21 cm), n. 500 opuscoli da pagine 16 per il progetto "L'arte per la giustizia";

Visto l'art. 17, commi 1 e 2, del D. Lgs. 36/2023 che stabilisce il principio per cui "prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici, le stazioni appaltanti e gli enti concedenti, con apposito atto, adottano la decisione di contrarre individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte; in caso di affidamento diretto, la decisione a contrarre individua l'oggetto, l'importo, il contraente, unitamente alle ragioni della sua scelta, ai requisiti di carattere generale e, se necessari, a quelli inerenti alla capacità economico -finanziaria e tecnico – professionale";

Considerato che trattandosi di appalto inferiore ad euro 140.000,00 e, fermi restando gli obblighi di utilizzo degli strumenti di acquisto e di negoziazione previsti dalle vigenti disposizioni in materia di contenimento della spesa, questa Amministrazione può, ai sensi dell'art.62, comma 1, del D. Lgs. 36/2023, procedere direttamente e autonomamente all'acquisizione della fornitura/servizio in oggetto;

Considerato che l'art. 50, comma 1, lett. b) del D. Lgs. 36/2023 stabilisce per gli affidamenti di contratti di servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura, di importo inferiore a € 140.000,00, si debba procedere ad affidamento diretto, anche senza consultazione di più operatori economici assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

Dato atto che è stata svolta una trattativa diretta n. 5661131 sulla piattaforma del Me.Pa., per la fornitura del servizio di stampa di n. 20 manifesti (70x100 cm), n. 6 rollup (85x200 cm), n. 200 pieghevoli (14,8x21 cm), n. 500 opuscoli da pagine 16 per il progetto "L'arte per la giustizia" con il seguente operatore economico: Ditta Grafica Metelliana s.p.a. (p.i. 02691820654) per l'importo di 1.560,00+ iva (tot. € 1.903,20);

Vista la fattura n. 000046/PA del 31/10/2025, assunta agli atti in data 24/11/2025 prot. n. 25328, emessa dalla Ditta Grafica Metelliana s.p.a. (p.i. 02691820654) per l'importo di € 1.903,20 iva inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 422 del 29/09/2025;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la somma di € 1.560,00 da corrispondere alla Ditta Grafica Metelliana s.p.a. (p.i. 02691820654) a saldo della fattura n. 000046/PA del 31/10/2025. L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2025.

Salerno, 25/11/2025

Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"

Sede legale: via Giuseppe Paesano n. 2, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it



Conservatorio di Musica
Giuseppe Martucci
Salerno

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano